

670 MW – Gaskraftwerk in Taiwan

Die Projektentwicklung eines 12m-langen Sondercontainers mit einer schlüsselfertigen Druckluftanlage für das Kraftwerk Chiahui in Taiwan stellte sich als ein sehr herausfordernder Auftrag dar. Dabei erfolgte die Angebots- und Bestellphase über die Schweiz. Die Auftragsabwicklung lief dabei hingegen über Indien und Malaysia. Diverse Telefonkonferenzen konnten deshalb aufgrund der Zeitverschiebung nur zu Unzeiten abgehalten werden. Der sonderangefertigte Container wurde in Böheimkirchen geplant, gefertigt und zwei Wochen lang mit Stromaggregaten getestet. Nach der langen Auftragsphase konnten sich bei der erfolgreichen Abnahme auch alle Beteiligten bei uns im Haus persönlich kennenlernen. Danach wurde der Container noch verpackt und nach Taiwan verschifft.

Im schlüsselfertigen Container wurden folgende Maschinen installiert:

- zwei Stück Atlas Copco ölfreie Schraubenkompressoren Type ZT75
- zwei Stück Atlas Copco Adsorptionstrockner
- diverse Filter
- komplette Lüftungsinstallation inkl. zwei Stück Klimaanlage
- komplette Elektroinstallation mit Schaltschrank
- Steuerung mit Modbusprogrammierung

Die Fertigung erfolgte nach **EN1090, ANSI B16.5, sowie nach dem geforderten KKS-Standard (Kraftwerk-kennzeichnungssystem)**



Drucklufttechnik

Werte Kunden!

Auch wenn es wahrscheinlich niemand mehr hören mag – Corona ist trotz allem immer noch allgegenwärtig und wird uns so schnell wohl nicht verlassen. Gerade in dieser herausfordernden Zeit hat es sich allerdings gezeigt, dass es etliche Kunden gibt, die darauf vertrauen von uns betreut zu werden. So kam es, dass wir aufgrund unserer Flexibilität in der Lage waren ein paar Unternehmen, die zu den essentiellen Grundversorgern zählen – vorwiegend aus der Lebensmittelbranche – vor dem Stillstand zu bewahren. Teils lag das nur an einer Kleinigkeit, aber wenn z. B. ein Kompressor einfach nicht rund laufen will, muss dieser – genauso, wie ein Auto – serviciert, gehegt und gepflegt werden.

Wir haben dies sehr gerne getan und sind stolz darauf, dass wir einen wertvollen Part beitragen konnten. Unser Dank geht insbesondere auch an all unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen, die unermüdlichen Einsatz zeigen, sich nicht aus der Ruhe bringen lassen und zu alledem auch nicht ihren Humor verlieren. Wir blicken voller Zuversicht auf das restliche Geschäftsjahr und wünschen all unseren Kunden trotz allem ein erfolgreiches Jahr 2020.

Ing. Thomas Andrich & Reinhard Fritsch MSc MBA
Geschäftsführer



AGB-Kick Off 16.-17.01.2020

Dieses Jahr im Jänner haben wir wieder unser allseits beliebtes Kick Off Meeting abgehalten. Alle Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen waren eingeladen, sich an den beiden Tagen auf ein abwechslungsreiches Programm einzulassen. Zu diesem Zwecke haben wir im Refugium Hochstrass eine sehr geeignete Location gefunden. Zur Unterstützung waren die TEAM-builder vor Ort, die mit viel Witz, Spiel und Spaß unsere Gruppendynamik in neue Höhen getrieben haben. Das Wetter hat auch mitgespielt und so konnten wir nicht nur Firmeninterna vermitteln, sondern auch so etwas wie Firmenurlaubsfeeling genießen. Die beiden Tage standen unter dem Motto des „Neu-Kennenlernens“ und „Wieder-Kennenlernens“ mit allen beteiligten Personen und wurde von jedermann sehr begeistert aufgenommen. Einer Wiederholung im nächsten Jahr steht nichts im Wege!



NEU! Atlas Copco Vakuumpumpen

Wir freuen uns sehr, dass wir ab sofort von Atlas Copco auch die effizienten Vakuumpumpen und Steuerungen in ganz Österreich (mit Ausnahme von Tirol, Vorarlberg und dem Pinzgau) anbieten dürfen!



Diese energiesparenden Pumpen verhelfen Ihnen zu effizienterer Arbeit, da sie Betriebskosten senken, die nachhaltige Produktivität erhöhen, die Qualität des Endprodukts verbessern und Ihre Vakuumstation nicht überhitzen. Mittels unserem zeitgemäßen Messsystem können wir Ihren Verbrauch feststellen und Ihnen aufzeigen, wie Sie Ihr Vakuum um bis zu 50 % effizienter erzeugen können. Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, finden Sie umseitig weitere Informationen.



Re-Zertifizierung unseres Qualitätsmanagement-Systems

Das jährlich geforderte Audit wurde erfolgreich durchgeführt und abgeschlossen. Somit können wir Ihnen auch weiterhin geprüfte und zertifizierte Qualitätsarbeit mit System zusichern.



AGB Anlagen-Geräte-Betriebstechnik GmbH

3071 Böheimkirchen
Betriebsgebiet Süd, Straße E, Objekt 1
Tel. +43 (0)2743 / 77 000
Fax +43 (0)2743 / 77 000 – 73
E-Mail: office@agb.co.at
www.agb.co.at

Impressum:

AGB - Anlagen-Geräte-Betriebstechnik GmbH
Fotos © AGB, Irrtümer, Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Für den Inhalt verantwortlich:
Ing. Thomas Andrich, Sonja Patik



Effizient – gibt´s jetzt auch für Vakuum!

Vakuum ist jetzt auch messbar - von Atlas Copco

Mit dem zeitgemäßen V-Box Messsystem von Atlas Copco können wir Ihren Verbrauch feststellen und Ihnen aufzeigen wie Sie Ihr Vakuum bis zu 50% effizienter erzeugen. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Energiemessung von Druckluftsystemen (zehntausende von Messungen weltweit) hat uns geholfen diese Vorteile auch in der Vakuum-Welt zu etablieren.



Wir stellen vor: Unsere Energiesparer!

Mit unserem breitgefächerten Sortiment an Vakuumpumpen helfen wir Ihnen, effizienter zu arbeiten, indem die Betriebskosten gesenkt, nachhaltige Produktivität erhöht, die Qualität des Endproduktes verbessert wird und Ihre Vakuumstation nicht mehr einer Sauna gleicht.

GHS

Effizient: ölgedichtete Schrauben-Vakuumpumpen der neusten Generation mit variabler Drehzahlregelung (VSD) und einem Energiebedarf bei 75 mbar(a) von nur 0,014 kw/m³*



DZM

Flexibel: Komplettes Mehrklauen-Vakuumpumpensystem in einem professionellem Gehäuse mit Class 0 nach ISO8573-1. Arbeitsplatzmaschine mit 72 db(a) und geringen Lebenszykluskosten.



DZS VSD+

Innovativ: VSD Technik direkt am Motor, Class 0 nach ISO8573-1, Monitoring über die Atlas Copco VSD+ App für Android und iOS



LRP

Revolutionär: LRP-Wasserringpumpe mit TWIN VSD zur Druckpunktkontrolle ohne Fremdluft. Mit außergewöhnlich großem Regelbereich und Antikavitationsregelung.



Elec Cab

Evolutionär: Drehzahlregelung für alle bestehenden Pumpen nachrüsten Drehschieber-, Klauen-, Flüssigkeitsringpumpen



ES V

Unglaublich: Mehrere Pumpen oder Systeme übergeordnet Steuern. Bis zu 16 Pumpsysteme die bis zu 64 Einzelpumpen beinhalten können



* die kW/m³ werden bei der GHS3800 bei 1000 rpm erreicht

Unsere Vakuumpumpen sind denkbar einfach zu installieren – aufstellen, Stromkabel anschließen, Vakuumleitung anschließen und los geht's.

Machen Sie den ersten Schritt zu erheblichen Einsparungen und vereinbaren Sie Ihren Termin mit uns!

Investitionsprämie

Generelle Förderung von 7% bei Neuinvestitionen vom Staat für Unternehmen mit Sitz und/oder Betriebsstätte in Österreich

Förderung bei Investitionen in den Bereichen Digitalisierung, Ökologisierung und Gesundheit von 14%

Nutzen Sie die Förderungsprämie, um mittels frequenzgesteuerten Vakuumpumpen und Kompressoren Energie zu sparen*! Inkl. Energiesparsteuerung und/oder Wärmerückgewinnungssysteme für Ihre Heizungs- oder Brauchwassererwärmung!

* Energiesparen: Investitionen zur Effizienzsteigerungen bei industriellen Prozessen, Anlagen und Elektrotechnik, die zu einer Energie- oder Treibhausgaseinsparung von mindestens 10% gegenüber der Bestandsanlage führen

Förderberechtigt sind Investitionen zwischen 5.000 € und 50 Mio. €

Antragstellung bis 28. Februar 2021 beim aws (Austria Wirtschaftsservice)

Investitionszeitraum zwischen 1. August 2020 und 28. Februar 2022

Abrechnung erfolgt bei positiver Förderungszusage binnen 3 Monaten ab zeitlich letzter Inbetriebnahme und Bezahlung.

Sparen Sie Energie mit frequenzgesteuerten Vakuumpumpen und Kompressoren!

Beispielrechnung für MARK-Kompressor



RMA 15 IVR 13 400/50	6.300,00 €
kompaktes All-in-1-System	
Klima-Prämie *)	- 600,00 €
aws-Investitionsprämie von 14%	- 798,00 €
= effektiver Anschaffungspreis	4.902,00 €

*) Aktion für MARK RMA und RMB Kompressoren siehe zusätzliches Prospektblatt



MARK RMA 15

Beispielrechnung für Vakuumpumpe



GHS 1900 VSD+	39.485,00 €
Ölgedichtete Schrauben-Vakuumpumpe mit variabler Drehzahlregelung mit Elektronik-Überwachungssystem	
aws-Investitionsprämie von 14%	- 5.527,90 €
= effektiver Anschaffungspreis	33.957,10 €



GHS 1900 VSD+