

AGB Rohrpost

Jahresrückblick...



Ein arbeitsreiches Jahr neigt sich dem Ende zu – und wir freuen uns, Ihnen heute unsere Weihnachtsrohrpost übermitteln zu dürfen!

Auf Seite zwei erwartet Sie unser Resümee über den Bau eines ganz speziellen Druckluftcontainers. Außerdem berichten wir über den Umbau, die Erweiterung und den Neubau der Schneestation Flachau.

Neuigkeiten gibt es auch am Sektor Werkzeug – mehr dazu auf der letzten Seite dieser Ausgabe.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Durchblättern!

**Ing. Thomas Andrich &
Reinhard Fritsch MSc MBA**

Geschäftsführer AGB

Wien – Salzburg - Tirol

2015 wurden von uns nicht nur eine große Anzahl an Konzepten realisiert, sondern auch viele bereits bestehende und abgeschlossene Projekte erweitert und ausgebaut.

Außerdem haben wir durch ein paar Spezialaktionen auf uns aufmerksam machen können:

- Messe Interalpin: Schwerpunkt Beschneigung
- Herbstaktion: Überprüfung der Pumpstation
- Blätteraktion: Exact-Sägen mit Sägeblättern

Durch das Inkrafttreten der zentralen Normen des Energieeffizienzgesetzes konnten wir auch einen signifikanten Anstieg beim Einbau von Wärmerückgewinnungssystemen verzeichnen.

Bis zu 90 % der eingesetzten Energie kann durch eine durchdachte Anlage zurückgewonnen werden; dadurch ist eine immense Einsparung möglich.

Sie brauchen Unterstützung oder Beratung für Ihr Projekt der Wärmerückgewinnung? Rufen Sie uns an, wir stehen Ihnen gerne tatkräftig zur Seite, wenn es um effiziente Energienutzung geht!



**Das Team von AGB wünscht Frohe
Weihnachten und einen guten
Rutsch ins neue Jahr!**

Hochdruck - Containeranlage



Für unseren Kunden wurden in einen 20' Sondercontainer zwei Hochdruckverdichter von J.A. Becker und 21 Stück Druckluftspeicherflaschen eingebaut. Sämtliche J.A. Becker Produkte zeichnen sich durch hohe Sicherheitsstandards, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. AGB ist in Österreich der einzige Vertriebspartner für alle Produkte von J.A. Becker.



Isolierter Stahlcontainer mit Stahlblechboden, Durchbrüchen, sowie Zugangstür, ausgestattet wie folgt:

- 2 Hochdruckkolbenkompressoranlagen (SVB 1300/350 von J.A. Becker)
- 21 Speicherflaschen á 80 Liter
- 2 Abluftventilatoren, thermostatisch gesteuert
- 1 Kondensatbehälter
- 1 Öl-Wasser Kondensattrenner (ASC95)
- Zuluft- und Abluftkonzept, sowie Heizung
- Druckluftverrohrung inkl. aller Ventile, Filter und Absperrereinheiten
- Kondensatverrohrung

Der Container wurde elektrisch betriebsfertig installiert und ausgelegt für den Betrieb bei 50 Hz und 60 Hz

Umbau, Erweiterung, Neubau: Station Flachau



100 % Schneesicherheit

snow space Flachau sorgt für absolute Schneesicherheit auf den Pisten. Sollte Frau Holle ihre Betten einmal nicht so kräftig schütteln, ist im snow space Flachau mit modernster Beschneigungstechnik vorgesorgt. Mit über 200 Schneekanonen und 5 Beschneigungsteichen mit 180.000 m³ Wasser können 100 % der Pistenfläche technisch beschneit werden – und das in maximal 120 Stunden!

Damit dies gewährleistet werden kann, haben wir 2015 folgende Projekte abgewickelt:



Umbau Pumpstation PS04:

- Einbau einer neuen Lowara-Hochdruckpumpe 500 kW, Anpassungen an der Verrohrung

Umbau/Erweiterung der Pumpstation PS20, Erhöhung der Schlagkraft um 250 l/s auf 635 l/s:

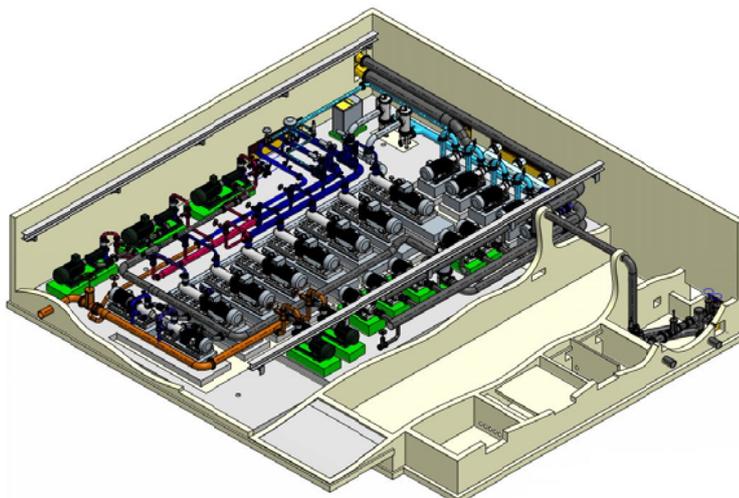
- zusätzliche Vordruckpumpen 2x 110 kW
- zusätzlich Wasseraufbereitung mit automatischem Rückspülfilter
- neue Niederdruckpumpen für den Talstrang 2x 110 kW
- neue Mitteldruckpumpen für das System PN63 3x 400 kW
- alle Pumpen Caprari
- gesamt installierte Pumpleistung nach Erweiterung 5,21 MW (!!)

Erweiterung der Pumpstation PS20 mit einer Kühlturmanlage 300 l/s

- 3 Versorgungs-/Umwälzpumpen à 100 l/s, 75 kW, Caprari
- 6 Kühlturm-Doppelzellen, Wasserkühlung von +8°C auf +2°C inkl. Möglichkeit der Teichkühlung
- Verrohrung in Nennweiten bis DN500

Neubau Schieberschacht SS12 und Anpassung Schieberschacht SS07

- Einbindung einer neuen Leitung DN250 PN63

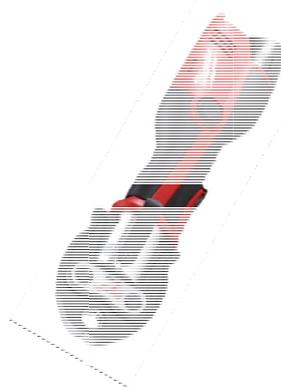




Profi –Werkzeug für Profis!

Wir bieten Ihnen ab sofort das komplette Programm von Milwaukee Tools an allen unseren Standorten an!

Milwaukee ist einer der führenden Hersteller und Vermarkter von Elektrowerkzeugen für den professionellen Anwender. Fordern Sie gleich einen Katalog an!



Gute Nachrichten für alle Fans von Akku-Geräten!

Ab sofort gibt es die drei beliebtesten Modelle der Rohrschneidemaschinen auch batteriebetrieben!

- Exact PipeCut 170
- Exact PipeCut P400 (siehe Abbildung)
- Exact PipeCut V1000

Sie kennen die Geräte von Exact Tools noch nicht?



Vereinbaren Sie noch heute einen Vorführtermin!



AGB Anlagen-Geräte-Betriebstechnik GmbH

1110 Wien, Leberstrasse 118A
5020 Salzburg, Samergasse 27/6
6067 Absam, Salzbergstraße 17/2

+43 1 743 23 24
+43 662 87 81 43
+43 5223 52 206

office@agb.co.at
www.agb.co.at