



Industrieanlagenbau

AGB Rohrpost

Das Jahr 2017 stand zu Beginn noch im Zeichen der Zusammenlegung unserer vormaligen drei Standorte. Wien, Salzburg und Absam gehören nun endgültig der Vergangenheit an. Unsere Niederlassung in Böheimkirchen wurde mit sehr viel Leben gefüllt! Die ersten Großprojekte wurden abgewickelt. Mehrere Containerstationen (bzw. auch Grundrahmen) wurden gefertigt und nach Israel, Großbritannien, Serbien, Argentinien und auch innerhalb Österreichs ausgeliefert. Ebenfalls 2017 ist unser neuer Firmenfolder erschienen. Falls Sie diesen noch nicht in Händen halten, können Sie ihn einfach unter office@agb.co.at anfordern oder online auf unserer Homepage www.agb.co.at herunterladen. Folgen Sie uns in die Welt des Anlagenbaus, und informieren Sie sich auf den nächsten Seiten über einige unserer Projekte! Viel Spaß beim Schmökern!

**Ing. Thomas Andrich &
Reinhard Fritsch MSc MBA**
Geschäftsführer



EINBLICK IN UNSERE AUFTRÄGE

Installation Rückkühleranlage
600 kW
3105 Unterradlberg



Lüftungsinstallation für 2 x
Kompressoren á 300 kW
5282 Ranshofen

Druckluftsondercontainer mit
2 x Kompressoren á 22 kW
für Israel



Container am endgültigen
Aufstellort in 3100 St. Pölten

Grundrahmen
Warmwasseraufbereitung für
Israel...



...und fertig verpackt für den
Transport

2 Stück 20´ Neubau Stahl Container für Großbritannien

Die Aufgabenstellung bestand darin, zwei 20´-Container mit Druckluftkompressoren, einer Druckluftleitung und einem Lüftungskonzept inkl. Lüftungsschaltschrank auszustatten. Aufgrund der Entscheidung des Kunden die Kompressoren separat in je einem Container unterzubringen, hatten wir ausnahmsweise nicht mit Platzproblemen zu kämpfen. Die besondere Herausforderung war allerdings, dass die Zuluft über das Dach in den Container geführt werden musste. Da sich der endgültige Aufstellungsort der beiden Container in einer Produktionshalle in England befindet, mussten wir einen Zuluftsammelkanal mitliefern, der gewährleistet, dass die reine Zuluft von außen durch die Halle in den Container strömen kann.



Ausstattung Container 1:

- 1x Schraubenkompressor 75kW inkl. Kältetrockner
- 1x Öl-Wasser-Trenner

Ausstattung Container 2:

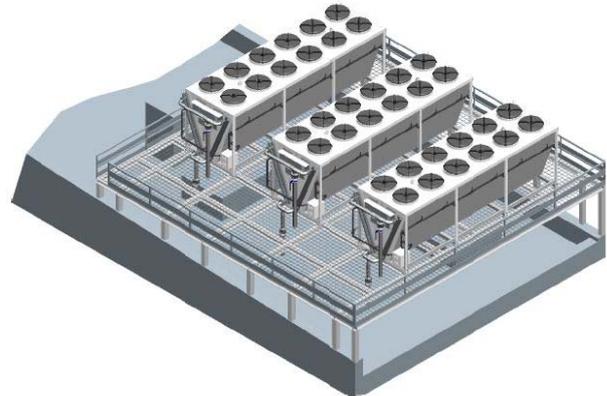
- 1x Schraubenkompressor 75 kW inkl. Kältetrockner
- 1x Schaltschrank zur Steuerung der Anlage



- Zuluftinstallation im Container
- Abluftinstallation der Container
- Raumabluftinstallation im Container
- Stillstandsheizungen für beide Container
 - Druckluftverrohrung
 - Kondensatverrohrung
 - Elektrotechnik
 - Containerisolierung
- technische Planung, Dokumentation
- Inbetriebnahme und Übergabe der Anlage

Erneuerung des geschlossenen Kühlwasserkreislaufs einer Kompressorstation

Da die alten Rückkühler mit über 20 Jahren Einsatzzeit bereits am Ende waren, wurden diese ausgetauscht. Die mit einem 90 Tonnen Kran auf einem Hallendach neu aufgestellten adiabatischen Rückkühler haben insgesamt 2.700 kW hydraulische Leistung, wobei hier auch eine Reserve für



weitere Kompressoren eingerechnet wurde. Im Zuge der Rückkühleraufstellung wurde auch der geschlossene Kühlkreislauf der fünf Schrauben- und Turbokompressoren teilweise erneuert. So



kamen neue Umwälzpumpen mit einem 30 kW IE4-Reluktanzmotor und aufgebautem Frequenzumrichter zum Einsatz. Die Verlegung der DN200 Kühlwasserleitungen in Edelstahl Ausführung von den Pumpen zu den Rückkühlern war in dem bereits stark verbauten Kompressorraum eine kleine Herausforderung. Zusätzlich wurde eine Visualisierung realisiert, um den Zustand der Rückkühler auch in der

Kompressorstation überwachen zu können. Kurz vor Jahresende gab es einen dreitägigen Werksstillstand, der für den Umschluss vom alten auf das neue System und der Inbetriebnahme reichen musste.

- Lieferung von drei Rückkühlern inkl. Steuerung und Visualisierung
- Aufstellung mittels Kran auf vorhandene Stahlkonstruktion bzw. Fundament
- Kühlwasserverrohrung zu den neuen Rückkühlern
- Umschluss alte auf neue Rückkühler
- Austausch Expansionsgefäß
- Austausch der Blockpumpen
- Inbetriebnahme

Glykol-Dosieranlage

Planung und Herstellung von zwei Stück Glykol-Dosieranlagen aufgebaut auf einen Grundrahmen, hergestellt nach ASME, komplett montiert, verpackt und geliefert nach Israel



Neuer Produktkatalog für Ecco – Erzeugnisse!

Die Firma Ecco Finishing hat einen brandneuen Katalog mit allen erhältlichen Produkten für Lackieranlagen und Zubehör, aber auch für Strahlanlagen sowie die dazu notwendigen Schutzausrüstungen aufgelegt. Preise auf Anfrage! Der neue Katalog kann angefordert oder auf der Homepage heruntergeladen werden.



Die Sache mit der Wartung...

Auch eine Industrieanlage unterliegt einem bestimmten Zyklus, der erkannt werden muss, um die Lebensdauer und Funktionstüchtigkeit optimal nutzen zu können. Dazu bieten wir Ihnen die jährlichen Services Ihrer Anlage an.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- dauerhafte Sicherung des einwandfreien Betriebs Ihrer Anlage als Voraussetzung für eine lange Lebensdauer!
 - frühzeitige Erkennung von Mängeln und die Möglichkeit zu vorbeugenden Maßnahmen!
 - volle Effizienz – durch stetige Kontrolle wird auch die Energieeffizienz Ihrer Anlage sichergestellt!
- Wenn Sie von einer dauerhaft und regelmäßig gewarteten Anlage profitieren möchten, kontaktieren Sie uns einfach über office@agb.co.at oder unter +43 2743/77000. Einer unserer Mitarbeiter berät Sie gerne!